



江阴兴澄特种钢铁有限公司  
JIANGYIN XINGCHENG SPECIAL STEEL CO.,LTD.

产品质量证明书  
INSPECTION CERTIFICATE

地址:中国江苏省江阴市滨江西路297号  
ADD:NO.297 BINJIANG(E)ROAD,JIANGYIN,JIANGSU,CHINA  
TEL:(0510)86193388 FAX:(0510)86191400

XINGCHENG STEEL  
合同号: L130676A01  
Contract NO.

交货状态: 退火  
Condition

收货单位: 台州永正汽车零部件有限公司  
Sold To

产品名称: 弹簧钢  
Description of Goods  
用途: 不表示  
Usage

规格(长度):  $\Phi 26.00(6890)$   
Size(L)  
钢号: 55Cr3  
Grade

质保书号: L1300000033713  
Sheet No.  
执行标准: JX1157-2010-01  
Specification  
生产许可证:  
Production Permit No.

R13-003/1-02-E

序号 No.	炉号 Heat No	生产批号 Prod No	件数 bund-les	重量 Net Weight (MT)	C(%) X10 <sup>2</sup>	Si(%) X10 <sup>2</sup>	Mn(%) X10 <sup>2</sup>	P(%) X10 <sup>3</sup>	S(%) X10 <sup>3</sup>	Cr(%) X10 <sup>2</sup>
1	E21302491AX	M1305233	2	3.058	55	33	96	14	6	93

序号 No	C 级 Grade	R 级 Grade	S 级 Grade	K3(O)	晶粒度 Grain Size 级 Grade	脱碳层 Decarburize d Layer mm	退火硬度 Anneal Hardness HBW
1	1.0	1.0	1.0	0.00	7	0	174
	1.0	1.0	1.0	0.00		0	174
						0	172

说明: 酸洗低倍组织中白点、皮下气泡、宏观夹杂等标准规定不允许有的缺陷, 我们均保证符合标准出厂。有异议时, 来函请标明钢号、批号、规格、发货日期、原因, 并将实物保留好。  
No impermissible macro-structural defects, such as flakes, subsurface bubbles and macro inclusions are available. When there is any complain, you are kindly requested to mark the Steel Grade, Heat No., Size, Delivery Data, Causes and materials in the condition. This certificate is written according to EN 10204 3.1  
材料的表面质量和外形尺寸均合格 Surface quality and shape size of material are all qualified.

备注: 热轧退火光亮。

声明: 未经许可, 本产品未经加工不允许直接出口到其他国家和地区。

签发日期: 2013062508  
Issued Date

责任人: 白云  
Principal

签发人: [Signature]  
Signature



江阴兴澄特种钢铁有限公司  
JIANGYIN XINGCHENG SPECIAL STEEL CO.,LTD.

产品质量证明书  
INSPECTION CERTIFICATE

地址:中国江苏省江阴市滨江西路297号  
ADD:NO.297 BINJIANG(E)ROAD,JIANGYIN,JIANGSU,CHINA  
TEL:(0510)86193388 FAX:(0510)86191400

XINGCHENG STEEL  
合同号: G135279A01  
Contract NO.

交货状态: 热轧  
Condition

收货单位: 台州永正汽车零部件有限公司  
Sold To

产品名称: 弹簧钢  
Description of Goods  
用途: 不表示  
Usage

规格(长度):  $\Phi 32.50(6600)$   
Size(L)  
钢号: 60Si2MnA  
Grade

质保书号: G1300000019503  
Sheet No.  
执行标准: GB/T1222-2007  
Specification  
生产许可证:  
Production Permit No.

R13-003/1-02-E

序号 No.	炉号 Heat No	生产批号 Prod No	件数 bund-les	重量 Net Weight (MT)	C(%) X10 <sup>2</sup>	Si(%) X10 <sup>2</sup>	Mn(%) X10 <sup>2</sup>	P(%) X10 <sup>3</sup>	S(%) X10 <sup>3</sup>	Cr(%) X10 <sup>2</sup>	Ni(%) X10 <sup>2</sup>	Cu(%) X10 <sup>2</sup>
1	R31301280VX	P1303576	1	0.380	61	183	77	15	8	9	4	13
2	R31301281VX	P1303577	1	1.686	59	175	78	14	10	10	4	11

序号 No	分散疏松 Scattered Porosity 级 Grade	中心疏松 Center Unsoundness 级 Grade	偏析 Segregation 级 Grade	抗拉强度 Tensile Strength Rm	屈服强度 Yield Strength ReL	延伸率 Percentage Elongation At1.3 %	收缩率 Percentage Redaction of Area Z	硬度 Hardness HBW	脱碳层 Decarburize d Layer mm
1	0.5	1.0	0.5	1670	1460	9	28	294	0.13
	0.5	1.0	0.5	1690	1460	9	28	296	0.19
								291	
2	0.5	1.0	0.5	1670	1470	9	27	289	0.15
	0.5	1.0	0.5	1670	1460	9	30	293	0.18
								292	

说明: 酸洗低倍组织中白点、皮下气泡、宏观夹杂等标准规定不允许有的缺陷, 我们均保证符合标准出厂。有异议时, 来函请标明钢号、批号、规格、发货日期、原因, 并将实物保留好。  
The Steel Grade, Heat No., Size, Delivery Data, Causes and materials in the condition. This certificate is written according to EN 10204 3.1  
材料的表面质量和外形尺寸均合格 Surface quality and shape size of material are all qualified. \*0031-0-N-H

备注:

声明: 未经许可, 本产品未经加工不允许直接出口到其他国家和地区。

签发日期: 2013041707  
Issued Date

责任人: 白云  
Principal

签发人: [Signature]  
Signature

